

### Principal

Gama de producto	Altivar
Compatibilidad de Gama	Altivar 71 Altivar 61Q Altivar 61 Altivar 71Q
Compatibilidad del producto	ATV61HC31N4 ATV61HC31Y ATV61QC31N4 ATV61QC31Y ATV71HC25N4 ATV71HC25Y ATV71HC28N4 ATV71QC25N4 ATV71HC31Y ATV71QC31Y ATV71QC25Y
Valor óhmico	1,05 Ohm

### Complementario

Potencia media disponible	75 kW a 50 °C
Conexión eléctrica	M10 cable pelado para variador de velocidad
Tipo de protección	Protección térmica mediante relé de sobrecarga térmica
Ancho	1140 mm
Alto	1150 mm
Profundidad	620 mm
Peso del producto	172 kg

### Entorno

Grado de protección IP	IP23
Temperatura ambiente de almacenamiento	-25...70 °C
Temperatura ambiente de funcionamiento	0...50 °C

### Unidades de embalaje

Tipo de unidad de paquete 1	PCE
Número de unidades en el paquete 1	1
Paquete 1 Altura	74,0 cm
Paquete 1 Ancho	96,0 cm
Paquete 1 Longitud	115,0 cm
Paquete 1 Peso	172,0 kg

### Sostenibilidad de la oferta

Conforme con REACH sin SVHC	Sí
Directiva RoHS UE	Cumplimiento proactivo (producto fuera del alcance de la normativa RoHS UE) <a href="#">Declaración RoHS UE</a>
Sin metales pesados tóxicos	Sí
Sin mercurio	Sí
Normativa de RoHS China	<a href="#">Declaración RoHS China</a>
Información sobre exenciones de RoHS	<a href="#">Sí</a>

## Garantía contractual

---

Periodo de garantía	18 months
---------------------	-----------

---