

### Principal

Gama de producto	Altivar
Compatibilidad de Gama	Altivar 71 Altivar 61Q Altivar 61 Altivar 71Q
Compatibilidad del producto	ATV61HC40N4 ATV61HC50N4 ATV61HC50Y ATV61QC40N4 ATV61QC50N4 ATV61QC50Y ATV71HC31N4 ATV71HC40N4 ATV71HC40Y ATV71QC31N4 ATV71QC40N4 ATV71HC50Y ATV71QC40Y ATV71QC50Y
Valor óhmico	0,7 Ohm

### Complementario

Potencia media disponible	112 kW a 50 °C
Conexión eléctrica	M10 cable pelado para variador de velocidad
Tipo de protección	Protección térmica mediante relé de sobrecarga térmica
Ancho	1140 mm
Altura	1150 mm
Profundidad	620 mm
Peso del producto	266 kg



### Entorno

Grado de protección IP	IP23
Temperatura ambiente de almacenamiento	-25...70 °C
Temperatura ambiente de funcionamiento	0...50 °C

### Unidades de embalaje

Tipo de unidad de paquete 1	PCE
Número de unidades en el paquete 1	1
Paquete 1 Altura	54,0 cm
Paquete 1 Ancho	96,0 cm
Paquete 1 Longitud	115,0 cm
Paquete 1 Peso	133,0 kg

### Sostenibilidad de la oferta

Reglamento REACH	 <a href="#">Declaración De REACH</a>
Conforme con REACH sin SVHC	Sí
Directiva RoHS UE	Cumplimiento proactivo (producto fuera del alcance de la normativa RoHS UE)  <a href="#">Declaración RoHS UE</a>
Sin metales pesados tóxicos	Sí
Sin mercurio	Sí

---

Normativa de RoHS China

 [Declaración RoHS China](#)

---

Información sobre exenciones de RoHS

 [Sí](#)

---