



Principal

Gama de producto	Altivar
Compatibilidad de Gama	Altivar 61Q Altivar 71Q Altivar 61 Altivar 71
Compatibilidad del producto	ATV71HD37Y ATV71HD11M3X ATV71HD37N4 ATV71HD45Y ATV71HD55Y ATV71WD37N4 ATV71HD15M3X ATV71HD45N4 ATV71HD55N4 ATV71WD45N4 ATV71WD55N4 ATV61HC16Y ATV61HC20Y ATV61QC16Y ATV61QC20Y ATV71HC13Y ATV71HC16Y ATV71QC13Y ATV71QC16Y ATV71HC20Y ATV71QC20Y
Valor óhmico	8,1 Ohm

Complementario

Potencia media disponible	44 kW a 50 °C
Conexión eléctrica	M10 cable pelado
Tipo de protección	Protección térmica mediante relé de sobrecarga térmica
Ancho	1040 mm
Altura	1150 mm
Profundidad	620 mm
Peso del producto	92 kg

Entorno

Grado de protección IP	IP23
Temperatura ambiente de almacenamiento	-25...75 °C
Temperatura ambiente de funcionamiento	0...50 °C

Unidades de embalaje

Tipo de unidad de paquete 1	PCE
Número de unidades en el paquete 1	1
Paquete 1 Altura	121,0 cm
Paquete 1 Ancho	127,0 cm
Paquete 1 Longitud	74,0 cm
Paquete 1 Peso	106,0 kg
Tipo de unidad de paquete 2	P12
Número de unidades en el paquete 2	1
Paquete 2 Altura	160,0 cm
Paquete 2 Ancho	80,0 cm

Paquete 2 Longitud	120,0 cm
Paquete 2 Peso	117,0 kg

Sostenibilidad de la oferta

Reglamento REACH	Declaración De REACH
Conforme con REACH sin SVHC	Sí
Directiva RoHS UE	Cumplimiento proactivo (producto fuera del alcance de la normativa RoHS UE) Declaración RoHS UE
Sin metales pesados tóxicos	Sí
Sin mercurio	Sí
Normativa de RoHS China	Declaración RoHS China
Información sobre exenciones de RoHS	Sí

Garantía contractual

Periodo de garantía	18 meses
---------------------	----------