



### Principal

Gama de producto	Altivar
Compatibilidad de Gama	Altivar 71Q Altivar 61Q Altivar 71 Altivar 61
Compatibilidad del producto	ATV71HD18M3X ATV71HD75N4 ATV71WD75N4 ATV71HC25Y ATV71HC13Y ATV71QC13Y ATV61HC11Y ATV61HC13Y ATV61HC25Y ATV61QC13Y ATV61QC25Y ATV71HC11Y ATV71HC20Y ATV71QC11Y ATV71QC20Y ATV71QC25Y
Valor óhmico	4,2 Ohm

### Complementario

Potencia media disponible	62 kW a 50 °C
Conexión eléctrica	M10 cable pelado
Tipo de protección	Protección térmica mediante relé de sobrecarga térmica
Ancho	1040 mm
Altura	1150 mm
Profundidad	820 mm
Peso del producto	126 kg

### Entorno

Grado de protección IP	IP23
Temperatura ambiente de almacenamiento	-25...75 °C
Temperatura ambiente de funcionamiento	0...50 °C

### Unidades de embalaje

Tipo de unidad de paquete 1	PCE
Número de unidades en el paquete 1	1
Paquete 1 Altura	121,5 cm
Paquete 1 Ancho	126,5 cm
Paquete 1 Longitud	94,5 cm
Paquete 1 Peso	138 kg
Tipo de unidad de paquete 2	PAL
Número de unidades en el paquete 2	1
Paquete 2 Altura	141 cm
Paquete 2 Ancho	96 cm
Paquete 2 Longitud	120 cm
Paquete 2 Peso	150 kg

## Sostenibilidad de la oferta

Reglamento REACh	<a href="#">Declaración De REACh</a>
Conforme con REACh sin SVHC	Sí
Directiva RoHS UE	Cumplimiento proactivo (producto fuera del alcance de la normativa RoHS UE) <a href="#">Declaración RoHS UE</a>
Sin metales pesados tóxicos	Sí
Sin mercurio	Sí
Normativa de RoHS China	<a href="#">Declaración RoHS China</a>
Información sobre exenciones de RoHS	<a href="#">Sí</a>

## Garantía contractual

Periodo de garantía	18 Meses
---------------------	----------