



Principal

Compatibilidade da linha	Harmony XVB Harmony XVD Harmony XVP
Designação de acessórios/peças separadas	Lâmpada LED
Tipo de acessórios/peças separadas	Lâmpada LED
Categoria de acessórios/peças separadas	Acessórios de iluminação
Destino dos acessórios/peças separadas	Conjunto de indicadores e indicadores luminosos
Tensão nominal de alimentação [Us]	230 V CA
Tipo de sinalização	Contínuo
Cor da sinalização	Vermelho
Quantidade indivisível de venda	1

Complementar

Consumo de corrente	17 mA
Base da lâmpada	BA 15d
Peso líquido	0,015 kg

Unidades de embalagem

Unit Type of Package 1	PCE
Number of Units in Package 1	1
Package 1 Height	5,8 cm
Package 1 Width	4,5 cm
Package 1 Length	3,5 cm
Package 1 Weight	12,0 g
Unit Type of Package 2	S01
Number of Units in Package 2	60
Package 2 Height	15,0 cm
Package 2 Width	15,0 cm
Package 2 Length	40,0 cm
Package 2 Weight	1,032 kg

Oferta sustentável

Situação da oferta sustentável	Produto Green Premium
Regulamento REACH	Declarção REACH
REACH sem SVHC	Sim
Diretiva RoHS da UE	Conformidade proativa (Produto fora do âmbito RoHS da UE) Declarção RoHS da UE
Regulamento RoHS China	Declarção RoHS China
Informações das isenções RoHS	Sim

Divulgação Ambiental	Perfil Ambiental Do Produto
Perfil de Circularidade	Não são necessárias operações de reciclagem específicas
WEEE	No mercado da União Europeia, o produto tem de ser eliminado de acordo com um sistema de recolha de resíduos específico e nunca terminar num contentor de lixo.

Garantia contratual

Garantia	18 meses
----------	----------