



Základní popis

Typ produktu nebo součásti	Samolepící folie se symboly
Příslušenství / náhradní díly	Příslušenství pro identifikaci

Doplňky

Materiál	Plast
Sestava zařízení	Panel s popisem
Příslušenství / umístění samostatných dílů	Řídící a signalizační jednotky Ø 16 mm Řídící a signalizační hlavice Ø 22 mm Otvory Ø 30 mm pro kruhové hlavice Pro standardní ovládací hlavici
Kompatibilní řada	Harmony XB4 Harmony XB5 Harmony XB6 Harmony 9001K
Rozměry nosiče štítků	300 x 400
Hmotnost přístroje	0,030 kg

Prostředí

Standardy	ISO 21702 ISO 22196:2011
-----------	-----------------------------

Jednotky balení

Typ balení 1	PCE
Počet jednotek v balení 1	1
Výška balení 1	0,100 cm
Šířka balení 1	32,000 cm
Délka balení 1	44,500 cm
Hmotnost balení 1	81,000 g
Typ balení 2	BB1
Počet jednotek v balení 2	10
Výška balení 2	1,500 cm
Šířka balení 2	32,500 cm
Délka balení 2	45,000 cm
Hmotnost balení 2	845,000 g
Typ balení 3	S04
Počet jednotek v balení 3	40
Výška balení 3	30 cm
Šířka balení 3	40 cm
Délka balení 3	60 cm
Hmotnost balení 3	4,002 kg

Nabídka udržitelnosti

Nařízení REACH	Deklarace REACH
Nařízení REACH bez látek SVHC	Ano
Směrnice EU RoHS	Proaktivní shoda (Produkt mimo rámec právních předpisů týkajících se EU RoHS) Deklarace EU RoHS
Neobsahuje jedovaté těžké kovy	Ano
Neobsahuje rtuť	Ano
Nařízení China RoHS	Prohlášení O&Nbsp;Nařízení China RoHS
Informace výjimce o RoHS	Ano

Záruční lhůta

Záruka	18 měsíců
--------	-----------