



Hauptmerkmale

Baureihe	TwinBus
Produkt- oder Komponententyp	Eingebaute Farbkamera
Sensortyp	CCD-Kamera

Zusatzmerkmale

Produktbestimmung	Türklingelsystem Briefkastensystem Türstation
Erfassungsbereich	70° horizontal 60° vertikal
Anschlüsse - Klemmen	Schraubklemmen
Versorgung	Über Netztrafo
Elektrische Verbindung	TwinBus-Anschluss Koaxialanschluss
Lichtempfindlichkeit	1 lux
Pixelauflösung	752 x 582
Funktion verfügbar	Blendenautomatik
Montagehöhe	1500...1650 mm
Breite	70 mm
Höhe	120 mm
Tiefe	20 mm
Produktgewicht	0,196 kg

Montage

Umgebungseigenschaften	Wetterfest
Umgebungstemperatur bei Betrieb	-20...40 °C
Schutzart (IP)	IP65

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	2,900 cm
VPE 1 Breite	9,600 cm
VPE 1 Länge	14,800 cm
VPE 1 Gewicht	148,000 g
VPE 2 Art	CAR
VPE 2 Menge	46
VPE 2 Höhe	21,900 cm
VPE 2 Breite	31,000 cm

VPE 2 Länge	40,700 cm
VPE 2 Gewicht	7,354 kg

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Kreislaufwirtschafts-Profil	Entsorgungsinformationen
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------