



Hauptmerkmale

Baureihe	TwinBus
Produkt- oder Komponententyp	Komfort-Wohntelefon
Ruftaste	8 buttons
Steuertastentyp	Türöffnertaste
Farbton	Weiß

Zusatzmerkmale

Geräteaufbau	Lichtschaltanlage
Montagemodus	Wandmontage
Versorgung	Über Netztrafo
Produktkompatibilität	Ruf-Schnittstellen-Relais

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	22,5 cm
VPE 1 Breite	14,3 cm
VPE 1 Länge	4,3 cm
VPE 1 Gewicht	480,0 g
VPE 2 Art	CAR
VPE 2 Menge	16
VPE 2 Höhe	32,5 cm
VPE 2 Breite	40,0 cm
VPE 2 Länge	30,0 cm
VPE 2 Gewicht	8,15 kg

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Kreislaufwirtschafts-Profil	Entsorgungsinformationen

Vertragliche Gewährleistung

Garantie

18 Monate
