



Hauptmerkmale

Produktserie	TwinBus
Produkt oder Komponententyp	Verstärker

Zusatzmerkmale


18 mm Einheiten	4
Anschlüsse - Klemmen	Schraubklemmen
Montagehalterung	DIN-Schiene
Breite	70 mm
Höhe	90 mm
Tiefe	60 mm

Packing Units

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	233 g
Höhe VPE1	11,6 cm
Breite VPE1	13 cm
Länge VPE1	6,7 cm
Verpackungstyp VPE2	CAR
Inhaltsmenge VPE2	26
Gewicht VPE2	6,46 kg
Höhe VPE2	32,5 cm
Breite VPE2	40 cm
Länge VPE2	30 cm

Offer Sustainability

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil

Circular Economy-Eignung	 Entsorgungsinformationen
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Contractual warranty

Garantie	18 Monate
----------	-----------
