



### Hauptmerkmale

Produktspezifische Anwendung	Adapter für Videogeräte mit Koaxialstecker
Produktserie	TwinBus
Produkt oder Komponententyp	Koaxialadapter

### Zusatzmerkmale

Montagevariante	Interne Montage
Anschlussstyp	Koaxialsteckverbinder
Anschlüsse - Klemmen	Schraubklemmen
Versorgung	Über Netztrafo
Breite	70 mm
Höhe	70 mm
Tiefe	24 mm
Produktgewicht	0,13 kg

### Packing Units

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	158 g
Höhe VPE1	10,3 cm
Breite VPE1	9,8 cm
Länge VPE1	4,1 cm
Verpackungstyp VPE2	CAR
Inhaltsmenge VPE2	34
Gewicht VPE2	5,71 kg
Höhe VPE2	18,5 cm
Breite VPE2	40 cm
Länge VPE2	30 cm

### Offer Sustainability

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	<a href="#">REACH-Deklaration</a>
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a>
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>

Umweltproduktdeklaration	<a href="#">Produktumweltprofil</a>
Circular Economy-Eignung	<a href="#">Entsorgungsinformationen</a>
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

## Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------