



Hauptmerkmale

Produktserie	TwinBus
Produkt oder Komponententyp	Video-Linienschalter

Zusatzmerkmale

Montagehalterung	DIN-Schiene
18 mm Einheiten	4
Versorgung	Via TwinBus power supply unit
Anzahl von Eingängen	1 video input
Anzahl von Ausgängen	6 Videoausgang
Breite	70 mm
Höhe	90 mm
Tiefe	60 mm

Packing Units

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	245 g
Höhe VPE1	13,2 cm
Breite VPE1	11,6 cm
Länge VPE1	6,8 cm
Verpackungstyp VPE2	CAR
Inhaltsmenge VPE2	26
Gewicht VPE2	6,76 kg
Höhe VPE2	32,5 cm
Breite VPE2	40 cm
Länge VPE2	30 cm

Offer Sustainability

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China

Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Circular Economy-Eignung	Entsorgungsinformationen
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Contractual warranty

Garantie	18 Monate
----------	-----------