



### Hauptmerkmale

Produktserie	TwinBus
Produkt oder Komponententyp	Einbaulautsprecher
Gelieferte Ausrüstung	Power strip

### Zusatzmerkmale

Zielort Produkt	Türstation Briefkastensystem
Betätigungsart	Für die Adressierung von 12 Klingeltasten
Versorgung	Via TwinBus power supply unit
Funktion verfügbar	Adressteil abnehmbar Einstellbare Sprachlautstärke Einstellbare Mikrofonposition
Anschlüsse - Klemmen	Schraubklemmen Aufsteckbarer Busverbinder
Breite	70 mm
Höhe	152 Mm 120 mm
Tiefe	20 mm
Produktgewicht	0,11 kg

### Montage

Umweltbedingungen	Wetterfest
Umgebungstemperatur bei Betrieb	-20...40 °C

### Packing Units

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	135 g
Höhe VPE1	18,5 cm
Breite VPE1	9 cm
Länge VPE1	2,5 cm
Verpackungstyp VPE2	CAR
Inhaltmenge VPE2	75
Gewicht VPE2	10,53 kg
Höhe VPE2	32,5 cm
Breite VPE2	40 cm
Länge VPE2	30 cm

## Offer Sustainability

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	<a href="#">REACH-Deklaration</a>
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a>
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Umweltproduktdeklaration	<a href="#">Produktumweltprofil</a>
Circular Economy-Eignung	<a href="#">Entsorgungsinformationen</a>
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

## Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------