



Hauptmerkmale

Produktsreihe	TwinBus
Produkt oder Komponententyp	Schaltgerät
Produktspezifische Anwendung	Steuerung elektrisch bedienbarer Geräte

Zusatzmerkmale

Montagehalterung	DIN-Schiene
Anschlüsse - Klemmen	Schraubklemmen
Versorgung	Via TwinBus power supply unit
18 mm Einheiten	4
Ausgangskontakte	1 W
Schaltspannung	250 V AC 30 V DC
Maximaler Schaltstrom	10 A for resistive load 6 A for inductive load
Zeitverzögerung	1 - 127 min 1 - 127 s
Schalterfunktion	Warnfunktion beim Abschalten Impulsrelaisfunktion Remote switch function Time switch function
Breite	70 mm
Höhe	90 mm
Tiefe	60 mm
Produktgewicht	0,313 kg

Packing Units

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	243 g
Höhe VPE1	11,7 cm
Breite VPE1	13 cm
Länge VPE1	6,8 cm
Verpackungstyp VPE2	CAR
Inhaltsmenge VPE2	26
Gewicht VPE2	6,71 kg
Höhe VPE2	32,5 cm
Breite VPE2	40 cm
Länge VPE2	30 cm

Offer Sustainability

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Circular Economy-Eignung	Entsorgungsinformationen
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Contractual warranty

Garantie	18 Monate
----------	-----------