



Hauptmerkmale

Produktserie	TwinBus
Produkt oder Komponententyp	Türwahlschalter
Produktspezifische Anwendung	Steuerung mehrer Türstationen über ein einziges System

Zusatzmerkmale

Installiertes Gerät	1 door selector switch required for every two door stations Use of no more than 4 door selector switches per system
Versorgung	Via TwinBus power supply unit
Anschlüsse - Klemmen	Schraubklemmen
18 mm Einheiten	4
Breite	70 mm
Höhe	90 mm
Tiefe	60 mm
Produktgewicht	0,156 kg

Packing Units

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	216 g
Höhe VPE1	11,7 cm
Breite VPE1	13 cm
Länge VPE1	6,8 cm
Verpackungstyp VPE2	CAR
Inhaltsmenge VPE2	26
Gewicht VPE2	6 kg
Höhe VPE2	32,5 cm
Breite VPE2	40 cm
Länge VPE2	30 cm

Offer Sustainability

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	 REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform  EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	 Ja
RoHS-Richtlinie für China	 RoHS-Erklärung Für China

Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Circular Economy-Eignung	Entsorgungsinformationen
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Contractual warranty

Garantie	18 Monate
----------	-----------