



Hauptmerkmale

Baureihe	TwinBus Netzgerät
Produkt- oder Komponententyp	Netzgerät

Zusatzmerkmale

Produktbestimmung	Zusatzausrüstung
[UH,nom] Bemessungsbetriebsspannung	230 V AC 50 Hz
[Ue] Betriebsbemessungsspannung	9 V AC 1,6 A 12 V DC 0,4 A 24 V DC 0,4 A
Leistungsaufnahme in VA	27 VA
Ausgangsspannung	9 V AC@1,6 A
Funktion verfügbar	Universell einsetzbar
Montagehalterung	DIN-Schiene
Breite	125 mm
Höhe	90 mm
Tiefe	60 mm
Produktgewicht	0,806 kg

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	13,0 cm
VPE 1 Breite	22,5 cm
VPE 1 Länge	7,0 cm
VPE 1 Gewicht	920,0 g
VPE 2 Art	CAR
VPE 2 Menge	6
VPE 2 Höhe	18,5 cm
VPE 2 Breite	40,0 cm
VPE 2 Länge	30,0 cm
VPE 2 Gewicht	5,87 kg

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja

Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Kreislaufwirtschafts-Profil	Entsorgungsinformationen
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------