



Hauptmerkmale

Baureihe	TwinBus Netzgerät
Produkt- oder Komponententyp	Mains transformer

Zusatzmerkmale

Produktbestimmung	Video-Hausstationen und Kameras
18 mm Einheiten	3
[UH,nom] Bemessungsbetriebsspannung	230 V AC 50 Hz
Leistungsaufnahme in VA	27 VA
Ausgangsspannung	6/12/18 V AC@1,3 A
Schutzart	Thermische Sicherung
Anschlüsse - Klemmen	Schraubklemmen
Montagehalterung	DIN-Schiene
Breite	54 mm
Höhe	90 mm
Tiefe	60 mm
Produktgewicht	0,467 kg

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	5,600 cm
VPE 1 Breite	7,300 cm
VPE 1 Länge	9,500 cm
VPE 1 Gewicht	494,000 g
VPE 2 Art	CAR
VPE 2 Menge	20
VPE 2 Höhe	19,700 cm
VPE 2 Breite	30,400 cm
VPE 2 Länge	40,600 cm
VPE 2 Gewicht	10,656 kg

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja

Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Kreislaufwirtschafts-Profil	Entsorgungsinformationen
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Gewährleistung	18 Monate
----------------	-----------