



### Hauptmerkmale

Produktserie	TwinBus
Produkt oder Komponententyp	Busverbinder
Produktspezifische Anwendung	System zur Verbindung von Busgeräten mit übereinanderliegenden Montageschienen

### Zusatzmerkmale

Produktgewicht	0,02 kg
----------------	---------

### Packing Units

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	29 g
Höhe VPE1	5 cm
Breite VPE1	7 cm
Länge VPE1	3,3 cm
Verpackungstyp VPE2	CAR
Inhaltsmenge VPE2	170
Gewicht VPE2	5,2 kg
Höhe VPE2	18,5 cm
Breite VPE2	40 cm
Länge VPE2	30 cm

### Offer Sustainability

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	<a href="#">REACH-Deklaration</a>
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a>
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Umweltproduktdeklaration	<a href="#">Produktumweltprofil</a>
Circular Economy-Eignung	<a href="#">Entsorgungsinformationen</a>

### Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------