



Hauptmerkmale

Baureihe	TwinBus
Produkt- oder Komponententyp	Busverbinder
Produktspezifische Anwendung	System zur Verbindung von Busgeräten mit übereinanderliegenden Montageschienen

Zusatzmerkmale

Produktgewicht	0,02 kg
----------------	---------

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	5,0 cm
VPE 1 Breite	7,0 cm
VPE 1 Länge	3,3 cm
VPE 1 Gewicht	29,0 g
VPE 2 Art	CAR
VPE 2 Menge	170
VPE 2 Höhe	18,5 cm
VPE 2 Breite	40,0 cm
VPE 2 Länge	30,0 cm
VPE 2 Gewicht	5,2 kg

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Kreislaufwirtschafts-Profil	Entsorgungsinformationen

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------