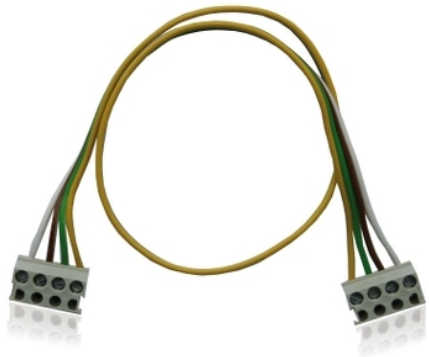
Produktdatenblatt
Eigenschaften

1690700
Busverbinder, Busverbinder



Hauptmerkmale

Baureihe	TwinBus
Produkt- oder Komponententyp	Busverbinder
Produktspezifische Anwendung	System zur Verbindung von Busgeräten mit übereinanderliegenden Montageschienen

Zusatzmerkmale

Produktgewicht	0,02 kg

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	5,0 cm
VPE 1 Breite	7,0 cm
VPE 1 Länge	3,3 cm
VPE 1 Gewicht	29,0 g
VPE 2 Art	CAR
VPE 2 Menge	170
VPE 2 Höhe	18,5 cm
VPE 2 Breite	40,0 cm
VPE 2 Länge	30,0 cm
VPE 2 Gewicht	5,2 kg

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACh-Verordnung	REACh-Deklaration
Frei von REACh-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Kreislaufwirtschafts-Profil	Entsorgungsinformationen

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate

Das vorliegende Dokument beinhaltet allgemeine Beschreibungen und/oder technische Eigenschaften der Leistungsfähigkeit der hierin enthaltenen Produkte.
Anhand des vorliegenden Dokuments soll nicht die Eignung und Zuverlässigkeit dieser Produkte für bestimmte Benutzeranwendungen festgestellt werden. Es stellt auch keinen Ersatz dafür dar.
Es obliegt dem Benutzer oder Integrator, eine vollständige und zweckmäßige Risikoabschätzung sowie eine Bewertung und Prüfung der Produkte hinsichtlich ihres entsprechenden Einsatzes durchzuführen.
Schneider Electric Industries SAS und die entsprechenden Tochter- oder Konzerngesellschaften übernehmen nicht die Haftung für den missbräuchlichen Gebrauch der hier enthaltenen Informationen.