



Hauptmerkmale

Produktserie	TwinBus Netzgerät
Produkt oder Komponententyp	Netzgerät

Zusatzmerkmale

Montagehalterung	DIN-Schiene
18 mm Einheiten	7
Anschlüsse - Klemmen	Schraubklemmen
Funktion verfügbar	Einstellbare Türöffnerschaltzeit Manipulationssicherer Türöffner Codeschlossfunktion
Zielort Produkt	3 Busleitungen für max. 90 Teilnehmer in Whg 1 Busleitung für Türstation Zusatzausrüstung
Anzeigen am Gerät	7 LEDs
Nennhilfsspannung [UH,nom]	230 V AC 50 Hz
Betriebsbemessungsspannung Ue	11 V AC 1,6 A lastfrei 15-30 V DC 0,5 A
Leistungsaufnahme in VA	34,5 VA
Breite	125 mm
Höhe	90 mm
Tiefe	60 mm
Produktgewicht	1,444 kg

Packing Units

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	1,02 kg
Höhe VPE1	14 cm
Breite VPE1	22 cm
Länge VPE1	7,5 cm
Verpackungstyp VPE2	CAR
Inhaltsmenge VPE2	6
Gewicht VPE2	6,47 kg
Höhe VPE2	18,5 cm
Breite VPE2	40 cm
Länge VPE2	30 cm
Verpackungstyp VPE3	PAL
Inhaltsmenge VPE3	240
Gewicht VPE3	258,6 kg
Höhe VPE3	115 cm

Breite VPE3	80 cm
Länge VPE3	120 cm

Offer Sustainability

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Circular Economy-Eignung	Entsorgungsinformationen
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------