



Hauptmerkmale

Produktserie	TwinBus
Produkt oder Komponententyp	Wohntelefon
Steuertastentyp	Mithörsperre Türöffnertaste
Farbton	Silber
Intercom-Typ	2-way intercom

Zusatzmerkmale

Geräteaufbau	Lichtschalter
Zielort Produkt	TwinBus-Türsprechanlagen
Montagevariante	Wandmontage
Versorgung	Via TwinBus power supply unit
Funktion verfügbar	Optische Rufanzeige Rufunterscheidung für Tür-/Etagenruf
Anschlüsse - Klemmen	Einschub
Lokale Signalisierung	Optische Anzeige für Rufabschalter
Typ Einstellung	Ruftonlautstärke: 4 Einstellungen
Signaltyp	5 einstellbare Ruftöne
Produktkompatibilität	Funksender Ruf-Schnittstellen-Relais Desktop-Konsole
Breite	90 mm
Höhe	220 mm
Tiefe	42 Mm 18 mm
Produktgewicht	0,315 kg

Verpackungseinheiten

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	332 g
Höhe VPE1	22,5 cm
Breite VPE1	9,4 cm
Länge VPE1	4,5 cm
Verpackungstyp VPE2	CAR
Inhaltsmenge VPE2	33
Gewicht VPE2	11,36 kg
Höhe VPE2	32,5 cm
Breite VPE2	40 cm
Länge VPE2	30 cm

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Circular Economy-Eignung	Entsorgungsinformationen
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------