



Hauptmerkmale

Produktsreihe	TwinBus
Produkt oder Komponententyp	Taste
Produktspezifische Anwendung	Zum Schalten von speziellen Funktionen
Farbton	Silber

Zusatzmerkmale

Zielort Produkt	Türstation
-----------------	------------

Verpackungseinheiten

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Gewicht VPE1	146,0 g
Höhe VPE1	22,5 cm
Breite VPE1	9,4 cm
Länge VPE1	4,5 cm
Verpackungstyp VPE2	CAR
Inhaltsmenge VPE2	33
Gewicht VPE2	5,2 kg
Höhe VPE2	32,5 cm
Breite VPE2	40 cm
Länge VPE2	30 cm

Nachhaltigkeit

EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Circular Economy-Eignung	Entsorgungsinformationen

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------