



### Hauptmerkmale

Produktsreihe	TwinBus
Produkt oder Komponententyp	Ruf-Schnittstellen-Relais
Produktspezifische Anwendung	Zur Steuerung des externen Signalgeräts mit separater Spannungsversorgung

### Zusatzmerkmale

Zielort Produkt	Kompakt-Sprechstelle Freisprechstelle Wohntelefon
Ausgangskontakte	1S
Schaltspannung	24 V AC/DC
Produktgewicht	0,076 kg

### Verpackungseinheiten

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	17 g
Höhe VPE1	3,3 cm
Breite VPE1	5,5 cm
Länge VPE1	3,3 cm
Gewicht VPE2	741 g

### Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	<a href="#">REACH-Deklaration</a>
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a>
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Umweltproduktdeklaration	<a href="#">Produktumweltprofil</a>
Circular Economy-Eignung	<a href="#">Entsorgungsinformationen</a>

### Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------