



### Hauptmerkmale

Baureihe	TwinBus
Produkt- oder Komponententyp	Komfort-Wohntelefon
Ruftaste	8 buttons
Steuertastentyp	Mithörsperre Türöffnertaste
Farbton	Schwarz
Intercom-Typ	2-way intercom
Speichernutzung	Call memory for internal call

### Zusatzmerkmale

Geräteaufbau	Lichtschaltanlage
Produktbestimmung	TwinBus-Türsprechanlagen
Montagemodus	Wandmontage
Versorgung	Über TwinBus-Netzteil
Funktion verfügbar	Beschriftungsfeld Rufunterscheidung für Tür-/Etagen-/Hausruf Optische Rufanzeige
Anschlüsse - Klemmen	Einschub
Lokale Signalisierung	Optische Anzeige Rufnummern-Unterdrückungsschalter Optische Anzeige automatischer Türöffner
Art der Einstellung	Ruftonlautstärke: 4 Einstellungen
Signaltyp	8 einstellbare Ruftöne einschließlich 3-Klang-Gong
Produktkompatibilität	Desktop-Konsole Ruf-Schnittstellen-Relais Funksender
Breite	132 mm
Höhe	220 mm
Tiefe	18 Mm 42 mm
Produktgewicht	0,419 kg

### Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	22,8 cm
VPE 1 Breite	14,3 cm
VPE 1 Länge	4,4 cm
VPE 1 Gewicht	465,0 g
VPE 2 Art	CAR
VPE 2 Menge	24
VPE 2 Höhe	32,5 cm
VPE 2 Breite	40,0 cm
VPE 2 Länge	30,0 cm
VPE 2 Gewicht	11,56 kg

## Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	<a href="#">REACH-Deklaration</a>
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a>
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>
Umweltproduktdeklaration	<a href="#">Produktumweltprofil</a>
Kreislaufwirtschafts-Profil	<a href="#">Entsorgungsinformationen</a>
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

## Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------