



Hauptmerkmale

Produktserie	TwinBus
Produkt oder Komponententyp	Abschlusswiderstand Video

Packing Units

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	5 g
Höhe VPE1	1 cm
Breite VPE1	1 cm
Länge VPE1	1 cm
Verpackungstyp VPE2	CAR
Inhaltsmenge VPE2	3
Gewicht VPE2	25 g
Höhe VPE2	7 cm
Breite VPE2	5 cm
Länge VPE2	3,3 cm

Offer Sustainability

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Circular Economy-Eignung	Entsorgungsinformationen
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------