



### Hauptmerkmale

Produktsreihe	TwinBus
Produkt oder Komponententyp	Signalgeber
Produktspezifische Anwendung	Zur Übertragung von Rufsignalen



### Zusatzmerkmale

Montagevariante	Wandmontage
Zielort Produkt	Bus-Türstation Videosystem
Funktion verfügbar	Türöffnungsfunktion Rufabschalter Rufunterscheidung für Tür-/Etagenruf
Typ Einstellung	Ruftonlautstärke: 4 Einstellungen
Signaltyp	5 melodies
Breite	90 mm
Höhe	152 mm
Tiefe	23 mm
Produktgewicht	0,15 kg

### Verpackungseinheiten

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Gewicht VPE1	186,0 g
Höhe VPE1	17 cm
Breite VPE1	9,4 cm
Länge VPE1	2,5 cm
Verpackungstyp VPE2	CAR
Inhaltsmenge VPE2	46
Gewicht VPE2	8,91 kg
Höhe VPE2	18,5 cm
Breite VPE2	40 cm
Länge VPE2	30 cm

### Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	 REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform  EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja

Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Umweltproduktdeklaration	<a href="#">Produktumweltprofil</a>
Circular Economy-Eignung	<a href="#">Entsorgungsinformationen</a>
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

## Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------