



### Hauptmerkmale

Baureihe	TwinBus
Produkt- oder Komponententyp	Signalgeber
Produktspezifische Anwendung	Zur Übertragung von Rufsignalen

### Zusatzmerkmale

Montagemodus	Wandmontage
Produktbestimmung	Bus-Türstation Videosystem
Funktion verfügbar	Türöffnungsfunktion Rufabschalter Rufunterscheidung für Tür-/Etagenruf
Art der Einstellung	Ruftonlautstärke: 4 Einstellungen
Signaltyp	5 melodies
Breite	90 mm
Höhe	152 mm
Tiefe	23 mm
Produktgewicht	0,15 kg

### Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	17,0 cm
VPE 1 Breite	9,4 cm
VPE 1 Länge	2,5 cm
VPE 1 Gewicht	186,0 g
VPE 2 Art	CAR
VPE 2 Menge	46
VPE 2 Höhe	18,5 cm
VPE 2 Breite	40,0 cm
VPE 2 Länge	30,0 cm
VPE 2 Gewicht	8,91 kg

### Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	<a href="#">REACH-Deklaration</a>
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a>
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja

RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>
Umweltproduktdeklaration	<a href="#">Produktumweltprofil</a>
Kreislaufwirtschafts-Profil	<a href="#">Entsorgungsinformationen</a>
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

## Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------