



### Hauptmerkmale

Produktserie	TwinBus Acero
Produkt oder Komponententyp	Audio-Türstation
Ruftaste	12 bell buttons

### Zusatzmerkmale

Geräteaufbau	Türstation Wetterfester Einbaulautsprecher
Montagevariante	Schrank- und Schalttafeleinbau
Befestigungsart	Sichtbare Schrauben
Oberflächenfinish	Edelstahl
Mechanische Robustheit	Vandalismusgeschützt
Versorgung	Via TwinBus power supply unit
Funktion verfügbar	Austauschbares Namensschild an der Frontseite
Lichtquelle	LED illuminated nameplate + bell button (white LED) RAL 1017
Anschlüsse - Klemmen	Schraubklemmen
Abmessungen der Beschriftung	64 x 16 mm
Breite	282 mm
Höhe	391 mm
Tiefe	2,5 mm
Produktgewicht	3,738 kg

### Montage

Umweltbedingungen	Wetterfest
Umgebungstemperatur bei Betrieb	-20...40 °C

### Packing Units

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	4,11 kg
Höhe VPE1	14,2 cm
Breite VPE1	34,5 cm
Länge VPE1	42,3 cm
Verpackungstyp VPE2	CAR
Inhaltsmenge VPE2	2
Gewicht VPE2	9,21 kg
Höhe VPE2	58,7 cm
Breite VPE2	38,2 cm
Länge VPE2	35 cm

## Offer Sustainability

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	<a href="#">REACH-Deklaration</a>
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a>
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Umweltproduktdeklaration	<a href="#">Produktumweltprofil</a>
Circular Economy-Eignung	<a href="#">Entsorgungsinformationen</a>
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

## Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------