



Hauptmerkmale

Baureihe	TwinBus Entravox
Produkt- oder Komponententyp	Audio-Türstation
Ruftaste	2 Klingelknöpfe

Zusatzmerkmale

Geräteaufbau	Wetterfester Einbaulautsprecher Türstation
Produktbestimmung	TwinBus-Türsprechanlagen
Montagemodus	Wandmontage
Oberflächenbeschaffenheit	Eloxiert
Farbton	Silber
Mechanische Robustheit	Vandalismusgeschützt
Versorgung	Über TwinBus-Netzteil
Funktion verfügbar	Einstellbare Sprachlautstärke Austauschbares Namensschild an der Frontseite
Lichtquelle	LED beleuchtetes Namensschild + Klingeltaste
Anschlüsse - Klemmen	Schraubklemmen
Abmessungen der Beschriftung	74 x 12 mm
Breite	141 mm
Höhe	197 mm
Tiefe	22 mm
Produktgewicht	0,698 kg

Montage

Umgebungseigenschaften	Wetterfest
Umgebungstemperatur bei Betrieb	-25...35 °C

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	4,400 cm
VPE 1 Breite	15,400 cm
VPE 1 Länge	25,700 cm
VPE 1 Gewicht	738,000 g
VPE 2 Art	CAR
VPE 2 Menge	10
VPE 2 Höhe	19,800 cm
VPE 2 Breite	31,100 cm

VPE 2 Länge	40,300 cm
VPE 2 Gewicht	7,826 kg

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Kreislaufwirtschafts-Profil	Entsorgungsinformationen
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------