



Hauptmerkmale

Produktserie	TwinBus Entravox
Produkt oder Komponententyp	Video-Türstation
Versorgung	Via TwinBus power supply unit video Via TwinBus power supply unit
Ruftaste	2 bell buttons
Farbton	Silber

Zusatzmerkmale

Geräteaufbau	Farb-CCD-Kamera Wetterfester Einbaulautsprecher Türstation
Zielort Produkt	TwinBus-Video-Türsprechanlage
Mechanische Robustheit	Vandalismusgeschützt
Funktion verfügbar	Austauschbares Namensschild an der Frontseite Einstellbare Sprachlautstärke
Lichtquelle	LED beleuchtetes Namensschild + Klingeltaste RAL 1017
Anschlüsse - Klemmen	Schraubklemmen
Winkelanzeige horiz. x vert.	60° vertical 70° horizontal
Brennweite	3,7 mm
Pixelauflösung	752 x 582
Abmessungen der Beschriftung	74 x 12 mm
Oberflächenfinish	Eloxiert
Montagevariante	Wandmontage
Montagehöhe	1500...1650 mm
Breite des Rahmens	141 mm
Höhe des Rahmens	238 mm
Tiefe des Rahmens	22 mm
Produktgewicht	0,843 kg

Montage

Umgebungstemperatur bei Betrieb	-25...35 °C
Umweltbedingungen	Wetterfest

Packing Units

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	907 g
Höhe VPE1	27 cm
Breite VPE1	15 cm
Länge VPE1	4 cm
Verpackungstyp VPE2	CAR

Inhaltsmenge VPE2	9
Gewicht VPE2	8,51 kg
Höhe VPE2	18,5 cm
Breite VPE2	40 cm
Länge VPE2	30 cm

Offer Sustainability

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Circular Economy-Eignung	Entsorgungsinformationen
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------