



Hauptmerkmale

Baureihe	TwinBus Portier
Produkt- oder Komponententyp	Freisprechmodul
Farbton	Titan

Zusatzmerkmale

Geräteaufbau	Wetterfester Lautsprecher
Produktbestimmung	Modul-Türstation
Versorgung	Über TwinBus-Netzteil
Funktion verfügbar	Elektronik für Sprachsteuerung Steckverbinder für zusätzliche Funktionsmodule Einstellbare Lautstärke
Anschlüsse - Klemmen	Aufsteckbarer Busverbinder Schraubklemmen
Breite	95 mm
Höhe	95 mm
Tiefe	33 mm
Produktgewicht	0,172 kg

Montage

Umgebungseigenschaften	Wetterfest
Umgebungstemperatur bei Betrieb	-20...40 °C

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	3,800 cm
VPE 1 Breite	10,100 cm
VPE 1 Länge	10,200 cm
VPE 1 Gewicht	158,000 g
VPE 2 Art	CAR
VPE 2 Menge	40
VPE 2 Höhe	20,100 cm
VPE 2 Breite	30,400 cm
VPE 2 Länge	41,300 cm
VPE 2 Gewicht	6,732 kg

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Kreislaufwirtschafts-Profil	Entsorgungsinformationen
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------