



### Hauptmerkmale

Produktserie	TwinBus Portier
Produkt oder Komponententyp	Freisprechmodul
Farbton	Weiß
Steuertastentyp	Lichttaster

### Zusatzmerkmale

Geräteaufbau	Wetterfester Lautsprecher
Zielort Produkt	Modul-Türstation
Versorgung	Via TwinBus power supply unit
Funktion verfügbar	Elektronik für Sprachsteuerung Einstellbare Lautstärke Steckverbinder für zusätzliche Funktionsmodule
Kennzeichnung	Leuchtsymbol
Anschlüsse - Klemmen	Schraubklemmen Aufsteckbarer Busverbinder
Breite	95 mm
Höhe	95 mm
Tiefe	33 mm
Produktgewicht	0,15 kg

### Montage

Umweltbedingungen	Wetterfest
Umgebungstemperatur bei Betrieb	-20...40 °C

### Packing Units

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	165 g
Höhe VPE1	10 cm
Breite VPE1	10 cm
Länge VPE1	3,5 cm
Verpackungstyp VPE2	CAR
Inhaltmenge VPE2	40
Gewicht VPE2	6,92 kg
Höhe VPE2	18,5 cm
Breite VPE2	40 cm
Länge VPE2	30 cm

## Offer Sustainability

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	<a href="#">REACH-Deklaration</a>
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a>
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Umweltproduktdeklaration	<a href="#">Produktumweltprofil</a>
Circular Economy-Eignung	<a href="#">Entsorgungsinformationen</a>
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

## Contractual warranty

Garantie	18 Monate
----------	-----------