



Hauptmerkmale

Produktserie	OptiLine 50
Produkttyp	Vertikalkrümmmer
Mengenpaket 1 / Einheit	1 Stück

Zusatzmerkmale

Produktmaterial	Stahlblech
Oberflächenfinish	Galvanisiert
Produktkompatibilität	Für 28 x 150 mm Unterflurkanal
Höhe	201 mm
Breite	150 mm
Tiefe	201 mm

Verpackungseinheiten

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	500 g
Höhe VPE1	20 cm
Breite VPE1	15 cm
Länge VPE1	20 cm

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------