



Hauptmerkmale

Produktserie	OptiLine 50
Produkttyp	Vertikalkrümmmer
Mengenpaket 1 / Einheit	1 Stück

Zusatzmerkmale

Produktmaterial	Stahlblech
Oberflächenfinish	Galvanisiert
Produktkompatibilität	Für 28 x 200 mm Unterflurkanal
Höhe	201 mm
Breite	200 mm
Tiefe	201 mm

Verpackungseinheiten

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	10 g
Höhe VPE1	20 cm
Breite VPE1	20,1 cm
Länge VPE1	20,1 cm

Nachhaltigkeit

EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) EU-RoHS-Deklaration
--------------------	---

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------