



### Hauptmerkmale

Produktserie	Merten M-Plan II
Sichtblendenbezeichnung	M-Plan II
Produkt oder Komponententyp	Wandadapter

### Verpackungseinheiten

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	78 g
Höhe VPE1	1 cm
Breite VPE1	7,5 cm
Länge VPE1	14,8 cm
Verpackungstyp VPE2	BB1
Inhaltsmenge VPE2	10
Gewicht VPE2	853 g
Höhe VPE2	9,2 cm
Breite VPE2	12,1 cm
Länge VPE2	16,2 cm
Verpackungstyp VPE3	CAR
Inhaltsmenge VPE3	90
Gewicht VPE3	8,09 kg
Höhe VPE3	18,5 cm
Breite VPE3	30 cm
Länge VPE3	40 cm

### Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	<a href="#">REACH-Deklaration</a>
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a>
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Umweltproduktdeklaration	<a href="#">Produktumweltprofil</a>

## Vertragliche Gewährleistung

---

Garantie

18 Monate

---