



### Hauptmerkmale

Produktserie	ARGUS Bewegungsmelder
Produkt oder Komponententyp	Sensor-Verlängerung

### Verpackungseinheiten

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	66 g
Höhe VPE1	4,2 cm
Breite VPE1	5,7 cm
Länge VPE1	18,8 cm
Verpackungstyp VPE2	CAR
Inhaltsmenge VPE2	40
Gewicht VPE2	3,05 kg
Höhe VPE2	18,5 cm
Breite VPE2	30 cm
Länge VPE2	40 cm

### Nachhaltigkeit

EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a>
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Umweltproduktdeklaration	<a href="#">Produktumweltprofil</a>
Circular Economy-Eignung	<a href="#">Entsorgungsinformationen</a>

### Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------