



### Hauptmerkmale

Produktserie	ARGUS Bewegungsmelder
Produkt oder Komponententyp	Befestigungswinkel

### Verpackungseinheiten

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	97 g
Höhe VPE1	5,2 cm
Breite VPE1	9,4 cm
Länge VPE1	15,2 cm
Verpackungstyp VPE2	CAR
Inhaltsmenge VPE2	21
Gewicht VPE2	2,44 kg
Höhe VPE2	18,5 cm
Breite VPE2	30 cm
Länge VPE2	40 cm

### Nachhaltigkeit

EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a>
Umweltproduktdeklaration	<a href="#">Produktumweltprofil</a>

### Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------

Das vorliegende Dokument beinhaltet allgemeine Beschreibungen und/oder technische Eigenschaften der hierin enthaltenen Produkte. Anhand des vorliegenden Dokuments soll nicht die Eignung und Zuverlässigkeit dieser Produkte für bestimmte Benutzeranwendungen festgelegt werden. Es stellt auch keinen Ersatz dafür dar. Es obliegt dem Benutzer oder Integrator, eine vollständige und zweckmäßige Risikoabschätzung sowie eine Bewertung und Prüfung der Produkte hinsichtlich ihres entsprechenden Einsatzes durchzuführen. Schneider Electric Industries SAS und die entsprechenden Tochter- oder Konzerngesellschaften übernehmen nicht die Haftung für den missbräuchlichen Gebrauch der hier enthaltenen Informationen.