



### Hauptmerkmale

Baureihe	Merten
Produkt- oder Komponententyp	Schalter
Geräteanwendung	Beleuchtung
Gerätedarstellung	Mechanismus mit Befestigungsrahmen
Typ der Technologie	Elektronisch
Gehäusevariante	Einbau
Anzahl der Wippen	1
Stellglied	Wippe

### Zusatzmerkmale

[Ue] Betriebsbemessungsspannung	250 V 230 V
Netzwerktyp	AC
Netzwerkfrequenz	50 Hz
Anschlüsse - Klemmen	Schraubklemmenleisten
Befestigungsmodus	Durch Schrauben und Krallen

### Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	5,3 cm
VPE 1 Breite	7,6 cm
VPE 1 Länge	7,6 cm
VPE 1 Gewicht	137,0 g
VPE 2 Art	CAR
VPE 2 Menge	50
VPE 2 Höhe	18,5 cm
VPE 2 Breite	30,0 cm
VPE 2 Länge	40,0 cm
VPE 2 Gewicht	7,26 kg

### Nachhaltigkeit

REACH-Verordnung	<a href="#">REACH-Deklaration</a>
EU-RoHS-Richtlinie	Konform mit Ausnahmen
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>

### Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------