



### Hauptmerkmale

Baureihe	Merten
Produkt oder Komponententyp	Dimmer

### Verpackungseinheiten

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Gewicht VPE1	95,0 g
Höhe VPE1	5,3 cm
Breite VPE1	7,6 cm
Länge VPE1	7,6 cm
Verpackungstyp VPE2	CAR
Inhaltsmenge VPE2	50
Gewicht VPE2	5,16 kg
Höhe VPE2	18,5 cm
Breite VPE2	30 cm
Länge VPE2	40 cm

### Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	<a href="#">REACH-Deklaration</a>
EU-RoHS-Richtlinie	Konform <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a>
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Umweltproduktdeklaration	<a href="#">Produktumweltprofil</a>
Circular Economy-Eignung	<a href="#">Entsorgungsinformationen</a>

### Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------