



Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony GTO
Zubehör / Teilekategorie	Einzelteile
Zubehör / Teiletyp	Batterie
Zubehör / Teilebezeichnung	Batterie
Produktspezifische Anwendung	Für Sicherung des internen RAM-Speichers
Menge pro Satz	Satz à 1

Zusatzmerkmale

Produktkompatibilität	HMIGTO
-----------------------	--------

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	1 cm
VPE 1 Breite	15 cm
VPE 1 Länge	22 cm
VPE 1 Gewicht	21 g
VPE 2 Art	S02
VPE 2 Menge	50
VPE 2 Höhe	15 cm
VPE 2 Breite	30 cm
VPE 2 Länge	40 cm
VPE 2 Gewicht	1,65 kg

Nachhaltigkeit

REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------

Das vorliegende Dokument beinhaltet allgemeine Beschreibungen und/oder technische Eigenschaften der hierin enthaltenen Produkte. Anhand des vorliegenden Dokuments soll nicht die Eignung und Zuverlässigkeit dieser Produkte für bestimmte Benutzeranwendungen festgelegt werden. Es stellt auch keinen Ersatz dafür dar. Es obliegt dem Benutzer oder Integrator, eine vollständige und zweckmäßige Risikoabschätzung sowie eine Bewertung und Prüfung der Produkte hinsichtlich ihres entsprechenden Einsatzes durchzuführen. Schneider Electric Industries SAS und die entsprechenden Tochter- oder Konzerngesellschaften übernehmen nicht die Haftung für den missbräuchlichen Gebrauch der hier enthaltenen Informationen.