



Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony STO & STU
Produkt- oder Komponententyp	USB-Kabel
Zubehör / Teilekategorie	Anschlusszubehör
Zubehör / Teiletyp	Verbindungsleitung

Zusatzmerkmale

Kabellänge	1 m
Elektrische Verbindung	1 Stecker + 1 Buchse USB 2.0

Montage

Umgebungseigenschaften	Wasserdicht
------------------------	-------------

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	5,0 cm
VPE 1 Breite	22,0 cm
VPE 1 Länge	12,0 cm
VPE 1 Gewicht	120,0 g
VPE 2 Art	S04
VPE 2 Menge	50
VPE 2 Höhe	30,0 cm
VPE 2 Breite	40,0 cm
VPE 2 Länge	60,0 cm
VPE 2 Gewicht	7,252 kg

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Kreislaufwirtschafts-Profil	Entsorgungsinformationen
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Garantie

18 months
