



Hauptmerkmale

Produktserie	Integrierter Lexium-Antrieb
Produkt oder Komponententyp	Integrierter Bewegungsantrieb
Kurzbezeichnung des Geräts	ILS
Motortyp	Drehstrom-Schrittmotor
Anzahl Motorpole	6
Anzahl der Netzphasen	Einzelphase
Nennhilfsspannung [UH,nom]	24 V 36 V
Netzwerkanschluss	DC
Kommunikationsschnittstelle CANopen DS301, integriert	
Länge	247,3 mm
Wicklungsart	Mittlere Drehzahl und mittleres Drehmoment
Elektrische Verbindung	Steckverbinder für Platine
Haltebremse	Mit
Getriebetyp	Ohne
Nennndrehzahl	120 rpm bei 36 V 60 rpm bei 24 V
Nennndrehmoment	6 Nm
Haltemoment	6 Nm Feststellbremse 6 Nm

Zusatzmerkmale

Übertragungsgeschwindigkeit	50, 100, 125, 250, 500, 800 and 1000 kBaud
Montagehalterung	Flansch
Motorflanschgröße	85 mm
Anzahl an Motorstufen	3
Zentrieren des Bunddurchmessers	60 mm
Zentrierbundtiefe	2 mm
Anzahl der Montagebohrungen	4
Durchmesser der Montagebohrungen	6,5 mm
Kreisdurchmesser der Montagebohrungen	99 mm
Art der Rückkopplung	Indexpuls
Wellenende	Glatt
Zweite Welle	Ohne zweites Wellenende
Wellendurchmesser	14 mm
Wellenlänge	30 mm
Nennhilfsspannungsbereich	18...40 V
Leistungsaufnahme	5000 mA maximal
Zugehörige Absicherung	10 A
Eingangs-/Ausgangstyp	4 Signale (jedes als Eingang oder Ausgang zu verwenden)
Spannungswert für garantierten Status 0	-3 - 4,5 V
Spannungswert für garantierten Status 1	15 - 30 V
Diskreter Eingangsstrom	10 MA bei 24 V ein/STO_A für Sicherheitseingang 3 MA bei 24 V ein/STO_B für Sicherheitseingang 2 mA bei 24 V für 24 V-Signalschnittstelle
Digitaler Ausgangsspannung	23 - 25 V

Maximaler Schaltstrom	100 MA je Ausgang 200 mA gesamt
Schutzfunktionen	Sicheres Drehmoment aus Überlast der Ausgangsspannung Kurzschluss der Ausgangsspannung
Spitzenmoment im Stillstand	6 Nm
Dauerstillstandsmoment	6 Nm
Drehzahlwertrückführung	20000 Punkte/Umdrehung
Genauigkeitsfehler	+/- 6 Bogenminuten
Rotorträgheit	3,5 Kg.Cm ² 0,2 kg.cm ²
Max. mechanische Drehzahl	1000 U/min
Maximale Radialkraft Fr	110 N
Maximale Axialkraft Fa	170 N (Zugkraft) 30 N (Kraft/Druck)
Betriebslebensdauer in Std.	20000 h Lager
Bremszugkraft	22 W
Bremslösezeit	40 ms
Bremsdauer	20 ms
Kennzeichnung	CE
Kühlungstyp	Lüftelos mit Konvektion
Produktgewicht	6,5 kg

Montage

Normen	EN/IEC 50178 EN 61800-3 : 2001-02 IEC 61800-3, Aufl. 2 IEC 60072-1 EN 50347 EN 61800-3:2001, zweite Umgebung EN/IEC 61800-3
Produktzertifizierungen	TÜV UL CUL
Umgebungstemperatur bei Betrieb	50...65 °C (mit Leistungsabfall von 2 % pro °C) 0...50 °C (ohne Lastminderung)
Geräte-Umgebungstemperatur	105 °C Leistungsverstärker 110 °C Motor
Umgebungstemperatur bei Lagerung	-25...70 °C
Aufstellungshöhe	<= 1000 m ohne Lastminderung
Relative Feuchtigkeit	15...85 % ohne Kondensation
Vibrationsfestigkeit	20 m/s ² (f= 10...500 Hz) 10 Zyklen entspricht EN/IEC 60068-2-6
Stoßfestigkeit	150 m/s ² 1000 Stöße entspricht EN/IEC 60068-2-29
Schutzart (IP)	IP41 Wellenlager: entspricht EN/IEC 60034-5 IP54 gesamt, außer Wellenlager: entspricht EN/IEC 60034-5

Packing Units

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	5,5 kg
Höhe VPE1	10,5 cm
Breite VPE1	19 cm
Länge VPE1	39 cm

Offer Sustainability

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) EU-RoHS-Deklaration
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Circular Economy-Eignung	Entsorgungsinformationen
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.
PVC-frei	Ja

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------