



### Hauptmerkmale

Produktmarke	Merten
Baureihe	Merten System Design
Produktserie	Merten System Design
Sichtblendenbezeichnung	System Design
Produkt oder Komponententyp	Wippe mit Anzeige
Colour	Lotusweiß (RAL 9003)

### Zusatzmerkmale

Kompatible Produktfamilie	Schalter
Zielort Produkt	Doppelschalter oder Taster
Material	ABS (Acrylnitril-Butadien-Styrol) glänzend
Befestigungsart	Mit Klemme
Länge	70 mm
Höhe	27 mm
Breite	71 mm

### Montage

Schutzart (IP)	IP20
----------------	------

### Verpackungseinheiten

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Gewicht VPE1	30,0 g
Höhe VPE1	2,7 cm
Breite VPE1	7,1 cm
Länge VPE1	7,0 cm
Verpackungstyp VPE2	CAR
Inhaltmenge VPE2	120
Gewicht VPE2	4,73 kg
Höhe VPE2	18,5 cm
Breite VPE2	30,0 cm
Länge VPE2	40,0 cm
Verpackungstyp VPE3	BB1
Inhaltmenge VPE3	5
Gewicht VPE3	180,0 g
Höhe VPE3	6,9 cm
Breite VPE3	7,1 cm
Länge VPE3	12,3 cm

## Nachhaltigkeit

REACH-Verordnung	<a href="#">REACH-Deklaration</a>
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a>
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

## Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------