



### Hauptmerkmale

Produktmarke	Merten
Baureihe	Merten System Design
Baureihe	Merten System Design
Ästhetischer Name	System Design
Produkt- oder Komponententyp	Doppelwippe
Farbe	Lotosweiß (RAL 9003)

### Zusatzmerkmale

Produktbestimmung	2fach Drucktaste 2fach Steuerungsseite
Material	ABS (Acrylnitril-Butadien-Styrol) glänzend
Befestigungsmodus	Durch Klemme

### Montage

Schutzart (IP)	IP20
----------------	------

### Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	2,300 cm
VPE 1 Breite	7,400 cm
VPE 1 Länge	7,500 cm
VPE 1 Gewicht	20,000 g
VPE 2 Art	CAR
VPE 2 Menge	150
VPE 2 Höhe	20,100 cm
VPE 2 Breite	31,000 cm
VPE 2 Länge	40,200 cm
VPE 2 Gewicht	3,360 kg

### Nachhaltigkeit

REACH-Verordnung	<a href="#">REACH-Deklaration</a>
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a>
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>

## Vertragliche Gewährleistung

---

Garantie

18 Monate

---