



## Hauptmerkmale

Baureihe	Spacial
Zubehör-/Teilekategorie	Installationszubehör
Produkt oder Komponententyp	Feste Rinne
Anwendung	Mehrzweck
Nennmaße des Gehäuses	W: 800 mm D: 400 mm
Montagehalterung	Direkt am Schrankgerüst 40 mm Traversen
Kompatible Produktfamilie	Spacial SF Spacial SM
Geräteaufbau	1 Ablagefach, fest eingebaut Befestigungselemente
Menge pro Satz	Satz aus 1 Stück

## Zusatzmerkmale

Material	Steel
Farbe	Grau (RAL 7035)
Oberflächenfinish	Epoxy-Polyesterpulver
Einstellung	Tiefenverstellbar in Schritten à 25 mm
Maximale Last	150 kg gleichmäßig verteilt
Höhe	30 mm
Breite	682 mm
Tiefe	290 mm

## Packing Units

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	3,224 kg
Höhe VPE1	70 cm
Breite VPE1	31 cm
Länge VPE1	3 cm

## Offer Sustainability

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	<a href="#">REACH-Deklaration</a>
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a>
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Umweltproduktdeklaration	<a href="#">Produktumweltprofil</a>

## Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------