Produktdatenblatt
Eigenschaften

RGE1648102
Netzgerät Video, REG

Hauptmerkmale

Baureihe	TwinBus Netzgerät
Produkt- oder Komponententyp	Video-Netzgerät

Zusatzmerkmale

18 mm Einheiten	4
[UH,nom] Bemessungsbetriebsspannung	230 V AC 50 Hz
Leistungsaufnahme in VA	27 VA
Ausgangsspannung	6/12/18 V AC@1,3 A
Anschlüsse - Klemmen	Schraubklemmen
Montagehalterung	DIN-Schiene
Breite	70 mm
Höhe	93 mm
Tiefe	68,5 mm
Produktgewicht	0,806 kg

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	8,300 cm
VPE 1 Breite	9,300 cm
VPE 1 Länge	10,800 cm
VPE 1 Gewicht	242,000 g
VPE 2 Art	CAR
VPE 2 Menge	36
VPE 2 Höhe	30,900 cm
VPE 2 Breite	35,700 cm
VPE 2 Länge	40,500 cm
VPE 2 Gewicht	9,238 kg

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACh-Verordnung	REACh-Deklaration
Frei von REACh-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China

Das vorliegende Dokument beinhaltet allgemeine Beschreibungen und/oder technische Eigenschaften der Leistungsfähigkeit der hierin enthaltenen Produkte.
Anhand des vorliegenden Dokuments soll nicht die Eignung und Zuverlässigkeit dieser Produkte für bestimmte Benutzeranwendungen festgestellt werden. Es stellt auch keinen Ersatz dafür dar.
Es obliegt dem Benutzer oder Integrator, eine vollständige und zweckmäßige Risikoabschätzung sowie eine Bewertung und Prüfung der Produkte hinsichtlich ihres entsprechenden Einsatzes durchzuführen.
Schneider Electric Industries SAS und die entsprechenden Tochter- oder Konzerngesellschaften übernehmen nicht die Haftung für den missbräuchlichen Gebrauch der hier enthaltenen Informationen.

Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Kreislaufwirtschafts-Profil	Entsorgungsinformationen
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate