



### Hauptmerkmale

Produktsreihe	TwinBus
Produkt oder Komponententyp	Video-Verstärker
Produktspezifische Anwendung	Zur Verstärkung des Videosignals

### Zusatzmerkmale

Montagevariante	Schrank- und Schalttafeleinbau
Montagehalterung	CEE60 installation box
Anschlüsse - Klemmen	Schraubklemmen
Anzahl von Eingängen	1 video input
Anzahl von Ausgängen	2 video output
Breite	44 mm
Höhe	44 mm
Tiefe	27 mm

### Packing Units

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	183 g
Höhe VPE1	11 cm
Breite VPE1	15,5 cm
Länge VPE1	3,5 cm
Verpackungstyp VPE2	CAR
Inhaltsmenge VPE2	26
Gewicht VPE2	5,11 kg
Höhe VPE2	18,5 cm
Breite VPE2	40 cm
Länge VPE2	30 cm

### Offer Sustainability

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	<a href="#">REACH-Deklaration</a>
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a>
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>

---

Umweltproduktdeklaration	<a href="#">📄 Produktumweltprofil</a>
Circular Economy-Eignung	<a href="#">📄 Entsorgungsinformationen</a>

---

### Contractual warranty

---

Garantie	18 Monate
----------	-----------

---