



### Hauptmerkmale

Kompatible Produktfamilie	Altivar Maschine ATV340 Altivar Prozess ATV900
Produkt- oder Komponententyp	Bremswiderstand
Ohmscher Widerstand	100 Ohm
Betriebsbemessungsspannung Ue	24 V DC 250 V AC

### Zusatzmerkmale

Produktkompatibilität	Frequenzumrichter ATV930 Aufputzmontage 0,75 kW 380-480 V schwerer Zyklus Frequenzumrichter ATV930 Aufputzmontage 1,5 kW 380-480 V schwerer Zyklus Frequenzumrichter ATV930 Aufputzmontage 2,2 kW 380-480 V schwerer Zyklus Frequenzumrichter ATV930 Aufputzmontage 3 kW 380-480 V schwerer Zyklus Frequenzumrichter ATV930 Aufputzmontage 4 kW 380-480 V schwerer Zyklus Frequenzumrichter ATV950 Aufputzmontage 0,75 kW 380-480 V schwerer Zyklus Frequenzumrichter ATV950 Aufputzmontage 1,5 kW 380-480 V schwerer Zyklus Frequenzumrichter ATV950 Aufputzmontage 2,2 kW 380-480 V schwerer Zyklus Frequenzumrichter ATV950 Aufputzmontage 3 kW 380-480 V schwerer Zyklus Frequenzumrichter ATV950 Aufputzmontage 4 kW 380-480 V schwerer Zyklus Frequenzumrichter ATV340 0,75 kW 380-480 V schwerer Zyklus Frequenzumrichter ATV340 1,5 kW 380-480 V schwerer Zyklus Frequenzumrichter ATV340 2,2 kW 380-480 V schwerer Zyklus Frequenzumrichter ATV340 3 kW 380-480 V schwerer Zyklus Frequenzumrichter ATV930 2,2 kW 500-690 V schwerer Zyklus Frequenzumrichter ATV930 3 kW 500-690 V schwerer Zyklus Frequenzumrichter ATV930 4 kW 500-690 V schwerer Zyklus Frequenzumrichter ATV930 5,5 kW 500-690 V schwerer Zyklus Frequenzumrichter ATV930 3 hp 600 V schwerer Zyklus Frequenzumrichter ATV930 5 hp 600 V schwerer Zyklus Frequenzumrichter ATV930 7,5 hp 600 V schwerer Zyklus
Einschaltdauer	Schwerer Zyklus (Schwerlastbetrieb) <54 s braking with 100 % braking torque for a 120 s cycle Schwerer Zyklus (Schwerlastbetrieb) <6 s braking with 165 % braking torque for a 120 s cycle
Mittlere verfügbare Leistung	1,7 kW bei 50 °C
Elektrische Verbindung	Terminal, Verbindungskapazität: <= 10 mm <sup>2</sup> / AWG 8 für Antrieb Terminal, Verbindungskapazität: <= 2,5 mm <sup>2</sup> / AWG 12 für Temperatur-Kontrollschalter
Schutzfunktionen	Thermischer Schutz über Frequenzumrichter oder Thermoschalter bei 120 °C
Breite	290 mm
Höhe	570 mm
Tiefe	180 mm
Produktgewicht	5 kg

### Montage

Schutzart (IP)	IP20
Umgebungstemperatur bei Lagerung	-25...70 °C
Umgebungstemperatur bei Betrieb	0...50 °C

Das vorliegende Dokument beinhaltet allgemeine Beschreibungen und/oder technische Eigenschaften der Leistungsfähigkeit der hierin enthaltenen Produkte. Anhand des vorliegenden Dokuments soll nicht die Eignung und Zuverlässigkeit dieser Produkte für bestimmte Benutzeranwendungen festgelegt werden. Es stellt auch keinen Ersatz dafür dar. Es obliegt dem Benutzer oder Integrator, eine vollständige und zweckmäßige Risikoabschätzung sowie eine Bewertung und Prüfung der Produkte hinsichtlich ihres entsprechenden Einsatzes durchzuführen. Schneider Electric Industries SAS und die entsprechenden Tochter- oder Konzerngesellschaften übernehmen nicht die Haftung für den missbräuchlichen Gebrauch der hier enthaltenen Informationen.

## Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	24,600 cm
VPE 1 Breite	30,400 cm
VPE 1 Länge	57,800 cm
VPE 1 Gewicht	5,876 kg
VPE 2 Art	P06
VPE 2 Menge	4
VPE 2 Höhe	75,000 cm
VPE 2 Breite	60,000 cm
VPE 2 Länge	80,000 cm
VPE 2 Gewicht	32,260 kg

## Nachhaltigkeit

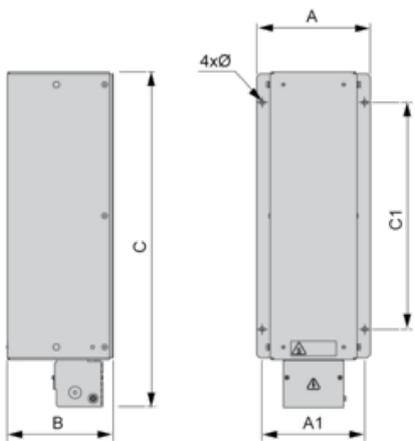
REACH-Verordnung	<a href="#">REACH-Deklaration</a>
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a>
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>

## Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------

Abmessungen

Rechte Seite und Vorderansicht



Abmessungen in mm

A	B	C	A1	C1	Ø
290	180	570	270	380	6,6 x 9

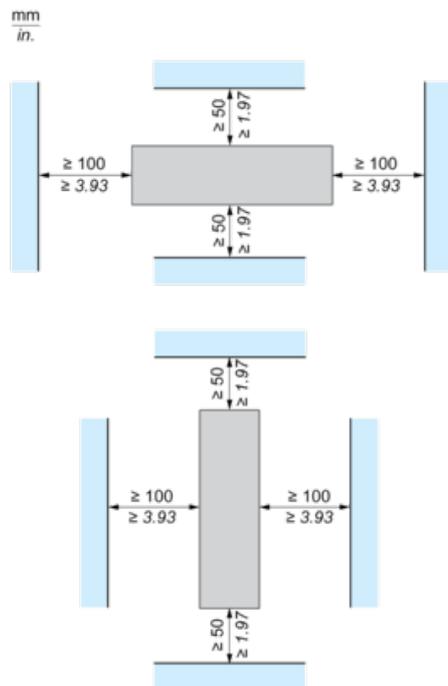
Abmessungen in in.

A	B	C	A1	C1	Ø
11,42	7,09	22,44	10,63	14,96	0,26 x 0,35

Montage und Abstände



(1) Bremswiderstand

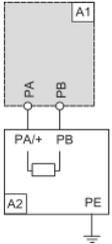


---

Empfohlenes Schema

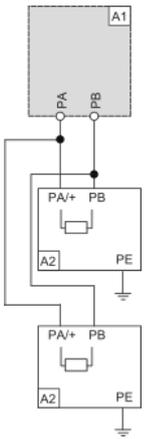
---

1 Bremswiderstand



A1: Antrieb oder externe Bremseinheit  
A2: Bremswiderstand  
PA, PB: Bus-DC

2 Bremswiderstände



A1: Antrieb oder externe Bremseinheit  
A2: Bremswiderstand  
PA, PB: Bus-DC