



Hauptmerkmale

Baureihe	Altivar
Kompatible Produktfamilie	Altivar 61Q Altivar 71Q Altivar 61 Altivar 71
Produktkompatibilität	ATV71HD37Y ATV71HD11M3X ATV71HD37N4 ATV71HD45Y ATV71HD55Y ATV71WD37N4 ATV71HD15M3X ATV71HD45N4 ATV71HD55N4 ATV71WD45N4 ATV71WD55N4 ATV61HC16Y ATV61HC20Y ATV61QC16Y ATV61QC20Y ATV71HC13Y ATV71HC16Y ATV71QC13Y ATV71QC16Y ATV71HC20Y ATV71QC20Y
Ohmscher Widerstand	8,1 Ohm

Zusatzmerkmale

Mittlere verfügbare Leistung	44 kW bei 50 °C
Elektrische Verbindung	M10 Stabdraht
Schutzfunktionen	Thermischer Schutz über thermisches Überlastrelais
Breite	1040 mm
Höhe	1150 mm
Tiefe	620 mm
Produktgewicht	92 kg

Montage

Schutzart (IP)	IP23
Umgebungstemperatur bei Lagerung	-25...75 °C
Umgebungstemperatur bei Betrieb	0...50 °C

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	121,0 cm
VPE 1 Breite	127,0 cm
VPE 1 Länge	74,0 cm
VPE 1 Gewicht	106,0 kg
VPE 2 Art	P12
VPE 2 Menge	1
VPE 2 Höhe	160,0 cm
VPE 2 Breite	80,0 cm

VPE 2 Länge	120,0 cm
VPE 2 Gewicht	117,0 kg

Nachhaltigkeit

REACH-Verordnung	 REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)  EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	 RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	 Ja

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------