



Hauptmerkmale

Baureihe	MasterPact NT Altivar MasterPact NW
Bustyp	Modbus
Zubehör / Teilekategorie	Anschlusszubehör
Zubehör / Teiletyp	Leitungsabschluss
Zubehör / Zielkategorie	Schraubklemme
Menge pro Satz	Satz à 2

Zusatzmerkmale

Kompatible Produktfamilie	Altivar 31 Altistart 48 Lexium SD3 Altivar 312 Altivar 31C Compact NSX DC & DC PV PowerPact Multistandard
Kommunikationsprotokoll	Modbus
Abschlusswiderstand	120 Ohm
Abschlusskapazität	1 nF
Produktgewicht	0,2 kg

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	10,000 cm
VPE 1 Breite	5,000 cm
VPE 1 Länge	5,500 cm
VPE 1 Gewicht	8,000 g
VPE 2 Art	S03
VPE 2 Menge	100
VPE 2 Höhe	30,000 cm
VPE 2 Breite	30,000 cm
VPE 2 Länge	40,000 cm
VPE 2 Gewicht	1,489 kg
VPE 3 Art	P06
VPE 3 Menge	800
VPE 3 Höhe	75,000 cm
VPE 3 Breite	60,000 cm
VPE 3 Länge	80,000 cm
VPE 3 Gewicht	19,804 kg

Nachhaltigkeit

REACH-Verordnung	 REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Übereerfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)  EU-RoHS-Deklaration
RoHS-Richtlinie für China	 RoHS-Erklärung Für China

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------