



Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony XAC
Zubehör / Teilebezeichnung	Spannschlüssel
Zubehör / Teiletyp	Spannschlüssel
Zubehör / Teilekategorie	Montage- und Befestigungszubehör
Zubehör / Zielkategorie	Frontring

Zusatzmerkmale

Produktgewicht	0,01 kg
----------------	---------

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	0,1 cm
VPE 1 Breite	3 cm
VPE 1 Länge	4 cm
VPE 1 Gewicht	9 g

Nachhaltigkeit

REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------