



Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony XAC
Zubehör / Teilebezeichnung	Spannschlüssel
Zubehör / Teiletyp	Spannschlüssel
Zubehör / Teilekategorie	Montage- und Befestigungszubehör
Zubehör / Zielkategorie	Gerät im Gehäusesockel montiert

Zusatzmerkmale

Produktgewicht	0,015 kg
----------------	----------

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	2,5 cm
VPE 1 Breite	3,0 cm
VPE 1 Länge	3,0 cm
VPE 1 Gewicht	33,0 g

Nachhaltigkeit

REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------